★★★★★
服务能力达到
国家标准《商品售后服务评价体系》GB/T27922-2011
五 星 级

★★★★★
企业品牌能力达到
国家标准《商业企业品牌评价与企业文化建设指南》GB/T 27925-2011
五 星 级

德力西电气有限公司
DELIXI ELECTRIC LTD
浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区
官方网址：www.delixi-electric.com
客服热线：400-826-8008

DELIXI®
ELECTRIC
德力西电气

100型角向磨光机产品使用手册

DHCJMJ1800	100型角向磨光机 JMJ1-800

使用前请详细阅读使用说明书
Please read carefully this manual before operation

规格

型号	JMJ1-800
额定电压/频率	220V~ 50Hz
额定输入功率	800W
主轴螺纹	M10
转速（r/min）	10500
砂轮直径	100mm
安全级别	回/II

- 生产者保留变更规格不另行通知之权力。
- 注规格可能因销往国家之不同而异。

安全须知

警告

使用电动工具时为了减少火灾、触电、及受伤等意外事故必须注意以下所列举的基本安全事项。在使用本产品之前，请通读安全须知，并将其妥善保存。

为了操作安全

1. 保持工作场所清洁在杂乱的工作场所与工作台面上使用电动工具，容易导致受伤

2. 重视工作场所的环境。
电动工具不可淋雨。不可在暗湿地方使用电动工具。保持工作场所充分照明。不可在易燃易爆的地方使用电动工具

3. 避免触电。
工作时，避免身体接触到接地的金属体，例如铁管、散热器、炉子、冷冻机等

4. 不可让小孩接近。
不可让闲人触摸工具或电源连接导线。应该一律禁止闲人进入工作场所。

5. 收藏闲置工具。
电动工具不用时，应收藏在干燥、小孩不能拿到，位置较高或可上锁之处。

6. 不可勉强使用工具。
按其用途使用工具，才能获得良好的效果并且比较安全

7. 要用对刀具。
不可用小型刀具或装置去加工本应使用大型刀具的工件，不可使用用途不对的刀具，例如，不可使用圆锯来切割树干或圆木。

8. 注意着装。
不可宽松，拂袖或穿戴首饰进行工作，因为可能被高速旋转的部件缠住而发生意外。在室外工作时宜带橡皮制手套与防滑的靴子。留长发的人最好带帽子。

9. 使用安全眼镜及听力保护装置。
刨屑多而有粉尘时，宜戴口罩。

10. 连接除尘设备。
如果装置是用来连接除尘设备及收集设备的，确保它们之间已经连接并被正确使用

11. 不要糟踏导线。
不可拖着导线移动工具，或猛拉导线拔出插头。避免使导线触及高热物体及尖锐边缘或沾染油脂。

12. 固定工件。
使用夹钳来固定工件，这样做比用手握住工件加工来得安全，而且双手可以空出来使用刀具。

13. 不可伸越工具。
工作时必须保持适当的姿势必须站稳。

14. 注意保养工具。
刀具必须时时保持锐利的状态以获得良好的加性与安全。请按照规定润滑与更换部件。定期检查导线如发现有破损应交由务中心修复。定期检查接电导线如有破损，应立即更换手柄要保持干燥清洁不沾油脂。

15. 断开工具与电源的连接。
当工具不用时，或进行保养换夹具刀具这些部件之前请断开电插头。

16. 取下调整用工具及扳手。
在开动机器之前，须检查刀具部分的调整工具及扳手是否完全取下，必须养成这种习惯。

17. 防止意外激活。
不可将手指插入电源井关处。确保插头插入电插座时，开关是关着的。

18. 户外用接电延长导线。
在户外使用工具时一定要采用户外专用的延长导线

19. 保持清醒
专心一致注意正在进行的工作。疲劳时不应使用工具

20. 检查损坏的部分。
再次使用工具之前，须详细检查工具的护盖或其它部分损坏的程度，判断是否将影响到工具
正常的机能，检查所有可移动的部分是否在正确位置必须固定的部分是否固定紧等部件
的破损程度，检查这些可能影响正常操作的部件。有损坏的护盖或其它部件应请授权服务中
心修理或更换。除非本说明书中另有指示。请授权服务中心更换有问题的开关。不可在开关
不灵的情况下使用工具

21. 警告。
使用本操作说明所推荐以外的附件或部件容易造成伤害事故。

22. 由专业人员维修您的工具。
本电动工具符合相关安全要求。务必请专业人员使用原装部件进行维修，并使用原厂的备
件，否则可能会对用户带来严重伤害。

角向磨光机的补充安全规则

1. 在进行加工时始终要佩戴安全镜和耳朵防护塞。同时应使用其他劳保用品如防尘口罩、手套、安全帽以及围裙。

2. 使用本工具进行任何加工前，一定要确保工具开关已关闭，且电源插头已拔下。

3. 将保护罩保持在固定的位置上。

4. 只能使用正确的砂轮，且其最大操作速度不低于工具铭牌的最高空载转速。当使用锭形
砂轮时，只能使用玻璃纤维增强砂轮。不得使用最高转速低于 80m/s 的砂轮片。

5. 在操作前一定要仔细检查砂轮是否有裂痕和损坏。如有裂痕或损坏马上更换新的砂轮.

6. 遵循说明书内的要求正确安装、使用砂轮砂轮要小心轻放并妥善保管。

7. 不要使用变径衬套或接头改装大孔径砂轮。

8. 只能使用该工具专用的法兰盘。

9. 不要损坏主轴，法兰盘特别是安装表面或锁紧螺母。否则砂轮本身也会由此损坏。

10. 对那些使用螺纹孔砂轮的工具，应确保砂轮的螺纹足够长以套进主轴。

11. 在使用本工具进行实际的工件作业前，应在一个安全地点、以最高空载转速试运行本工具至少 30 秒。如果因为较差的装配或砂轮偏心不平衡导致工具振动或摇摆，则立即停止运行。检查工具以确定出现上述现象的原因。

12. 检查工件是否固定。

13. 牢牢握紧工具。

14. 手不要接近旋转部件

15. 在合上开关之前一定确认砂轮和工件没接触在一起。

16. 使用所规定的砂轮表面进行磨削加工。

17. 不要使用切割砂轮进行侧面磨削加工。

18. 要注意飞溅的火花操作工具应使火花远离您以及其他人或易燃物品。

19. 注意砂轮在工具关闭后会继续旋转。

20. 在磨削加工后不要立即触摸工件工件。可能极烫而灼伤您的皮肤

21. 调整工具位置以使得在加工过程中电源线总是位于工具后面。

22. 如果工作场所非常热且湿度又很大，或者被导电性灰尘污染，应使用一个短路自动断电器 30 毫安确保操作者安全。

23. 不要使用工具加工含有石棉的材料。

24. 不要使用水或磨削液。

25. 在多尘的环境下作业时务必保持通风口畅通若需清除灰尘，应先断开工具的主电源并避免损坏内部部件。

26. 当使用切割砂轮时，始终要根据本国规章的规定使用可集尘砂轮罩。

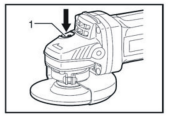
27. 切割砂轮一定不要受到侧压。

请妥善保存本说明书

功能描述

注意
• 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

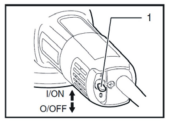
轴锁



1.轴锁

注意
• 心轴处于转动状态时切勿使用轴锁 ,以免损坏工具安装或拆除配件时，按下轴锁以防心轴旋转。

开关的操作



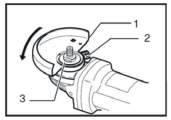
1.开关拔杆

注意
• 插上工具电源插头之前 ,请务必确认工具是否处于关闭状态,将开关手柄拨至 I(ON ） 位置，开机将开关手柄拨至 O(OFF) 关机

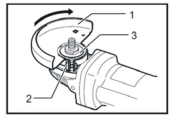
装配

注意
• 在使用工具进行任何作业前 ,一定要确保工具是关着的并未插入主电源插口。

砂轮罩的安装或拆卸



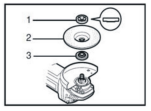
1. 砂轮罩
2. 螺丝
3.齿轮箱



1. 砂轮罩
2. 螺丝
3.齿轮箱

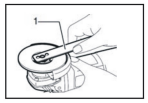
注意
•砂轮罩必须安装在工具上，确保砂轮罩的封闭侧始终朝向操作员所在位置。
安装砂轮罩时 ,将砂轮罩环上的凸起部分对准轴承箱上的槽口，然后根据工作的实际要
求 ,将砂轮罩旋转到可以保护操作者的角度请务必拧紧螺丝。拆卸砂轮罩时 ,按相反顺序重复上述安装步骤即可。

铵形砂轮多圆盘的安装或拆卸



1. 锁紧螺母
2. 铵形砂轮
3.内法兰

将内法兰盘安装在心轴上。把砂轮、圆盘装在内法兰盘上，然后将锁紧螺母拧紧在心轴上。



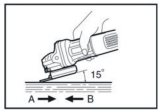
1. 扳手
2. 锁钮

拧紧锁紧螺母时，用力压入轴锁，以防心轴转动，然后用锁紧螺母扳手顺时针方向将锁紧
螺母拧紧。
拆卸砂轮时，按相反顺序重复上述安装步骤即可。
警告
•只有在心轴停止转动时方可使用轴锁。

操作

警告
•操作工具时，切勿用强力工具的重量可施加足够的压力，过分施压会导致砂轮破损，发生危险。
如果在磨削作业时发生工具掉落，一定要更换砂轮。
• 切勿用磨盘或砂轮敲击工件。
• 应避免发生砂轮弹跳和受阻现象 ,以防砂轮失控而反弹，特别是在进行角部或锐边等的加工作业时。
• 本工具严禁使用锯木锯片和其他锯片。砂轮机使用这些锯片，会频繁弹起，易发生失控造成人身伤害事故。
注意
• 操作完毕后，一定要关闭工具，等到砂轮完全停止转动后再把工具放下。

磨削和砂磨操作



务必单手置于外壳上紧握住工具。请勿触摸金属部分金刚石砂轮的操作附件

警告
• 施加过度压力或使砂轮弯曲、收缩或扭曲均会造成电机过热，并引发工具反弹造成危险。

注意
• 切割操作完毕之后，请务必使砂轮完全停止转动。然后放置本工具。若在关机前
放置工具将十分危险。如果工具周围存在灰尘或泥土则它可能会将这些灰尘。或泥土卷入
请确保砂轮与工件不接触。启动工具并用双手将其紧握。请等待直至砂轮达到全速。现在，您只需在工件表面向前移动本工具，使其平稳地保持平坦前进，直至切割操作完成即可。

保养

注意
• 检查或保养工具之前 ,请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。
工具及其排吸气孔必须保持清洁。工具排吸气孔应定期清理或者在发生堵塞时随时清理,为了保证产品的安全性和可靠性 ,应由德力西电气授权的维修中心使用原厂备件进行修理碳刷检查更换及任何其他的保养或调整。