



## 激光标线仪

# 操作手册

德力西电气有限公司  
DELIXI ELECTRIC LTD

浙江省温州市乐清市柳市镇德力西高科技工业园区

电话:(86-577)6177 8888  
传真:(86-577)6177 8000  
客服热线:400-826-8008  
[www.delixi-electric.com](http://www.delixi-electric.com)

### 安全条款



在使用本产品之前请务必认真阅读这本操作手册里所有的安全条款和操作指南。

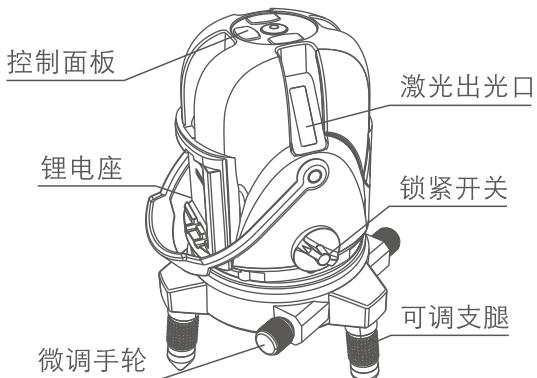
- ! 不要试图用任何方式改变本产品现有状态和性能，以避免出现功能失效及其他安全隐患。  
! 2类激光产品，仪器开机后，请勿长时间直视激光。

### 操作注意事项

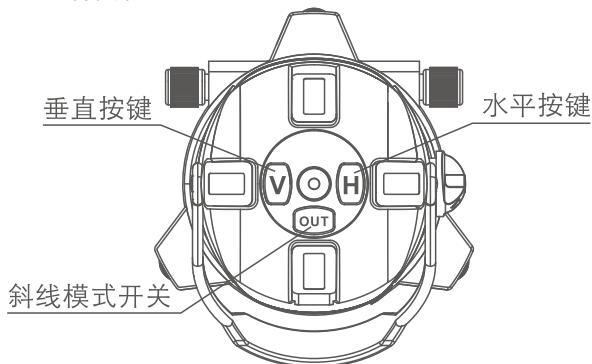
- 每次使用前根据操作手册提示自检仪器精确度。
- 小心使用仪器，避免重撞或震动，不用时应将锁紧开关锁闭。
- 请勿使用有机溶液擦拭仪器表面。
- 仪器应避免在阳光下暴晒
- 仪器长期不用时，应把电池取出。
- 仪器应贮存在干燥通风的环境。

### 一、仪器介绍

#### 1. 主机介绍



#### 2. 控制面板



### 二、仪器技术参数

产品型号	二线/三线/五线
激光等级	CLASS II
激光波长	绿光520nm 对地650nm
自动整平范围	≤3°
自动整平时间	≤3S
水平精度	±1mm/5m
垂直精度	±1mm/5m
地点精度	±1mm/1.5m
天顶精度	±1mm/3m
正交精度	2mm/5m
工作温度	-10~+40°C
贮存温度	-20~+55°C
基座螺纹尺寸	5/8英寸
标准配件	护目镜1副、背带1根、 仪器使用手册及保修卡1份

\*本公司对操作手册参数保留修改权，最终解释权归德力西电气有限公司所有。

### 三、精度检查

#### ◆水平激光线检查

- 1.在距离墙面5m处放置仪器
- 2.在投射的水平激光线中心任意设立一点作为原始坐标。
- 3.原地转动仪器，查看水平线与原始坐标的偏移，应满足1mm之内。

#### ◆垂直激光线检查

- 1.在墙面挂一条铅垂线
- 2.在距离墙面5m处放置仪器
- 3.用仪器发射的垂直激光线对正铅垂线，看二者之间的距离是否大于误差范围。
- 4.其余垂直激光线检查同步骤3

### 四、测量

- A. 仪器置放于地面或固定安装在测量三脚架上
- B. 调节仪器三个支脚，使仪器水泡居于中心位置
- C. 将锁紧开关从OFF旋至ON，并通过按键板上的H或V键控制水平线或垂直线
- D. 仪器投射在地面上的圆点，用于确定水平、垂直激光线条的基准起始点
- E. 按投射在墙面上的水平激光线条确定水平线
- F. 按投射在墙面上的垂直激光线条确定垂直线
- G. 仪器投射的十字激光线条，在顶部交汇并互成90度直角
- J. 所有测量均应在仪器水泡居中的前提下进行，当水泡偏出红圈或激光线条连续闪断时，表示仪器超出正常工作范围（此时不能保证仪器工作精度）
- H. 斜线模式：在关机状态下，按下按键面板上斜线按键，仪器开机进入斜线模式，（此时不能保证仪器工作精度），再次按下斜线按键，退出斜线模式并关机

### 五、常见故障及排除

现象	原因分析	解决对策
开关拨至“ON”位置，但激光线不亮	电池装反	按照电池仓内的极性标识重新安装电池
	电池电量低	更换碱性电池或对锂电池充电
	旋钮没有拨到位	关闭后重新拨到“ON”的位置
	仪器超出工作温度范围	确保仪器的工作温度在-5°C至50°C之间
激光线闪烁	仪器超出工作范围	调整仪器至大致水平状态
激光线精度超差	仪器所处的环境温度发生骤变	放置一段时间使仪器温度和环境一致
	仪器受到了强烈的碰撞或跌落	送修
激光线变粗或模糊	出光口玻璃表面有灰尘	用软布沾清水清洁
激光线可见度变差	环境光太亮	降低环境光亮度
		切换到室外测量模式，用探测器进行测量（探测器需另行购买）
	电池电量低	更换碱性电池或对锂电池充电

### 六、检验合格证

产品型号 \_\_\_\_\_

机身编码 \_\_\_\_\_

出厂日期 \_\_\_\_\_

检 验 员 \_\_\_\_\_

### 七、保修服务

1.产品需要保修时，请自行送至当地经销商，并提供有效保修卡及购机发票/收据原件。保修卡遗失不补，请妥善保管。

#### 2.保修期

正常使用条件下，从购买之日起，测量工具在一年内，因产品的质量问题导致的故障属于保修。

3.在保修期内发生以下情况，不属于保修范围，实行收费修理：

- 3.1 用户因使用、维护、保管不当而损坏的；
- 3.2 自行或非厂方维修点拆修的；
- 3.3 无保修卡或购机发票的；
- 3.4 保修卡上的机身编号与修理产品不符或涂改的；
- 3.5 因不可抗拒力造成产品损坏的；
- 3.6 在正常磨损下更换的零件；
- 3.7 由于产品使用环境中温度\湿度等非公司所能控制的异常因素引起的损失或损坏；
- 3.8 未按照规定操作引起的损坏。

用户姓名			
单位名称			
联系地址			
邮政编码			
联系电话		传真号码	
产品型号		机身编码	
购买日期		发票号码	
经销商			
联系地址			
联系电话		传真号码	
经销商盖章			