

RT16刀型触头熔断器 RT16 Knife-contact Fuse

使用说明书



符合标准: GB/T 13539.2

□ 安装、使用产品前,请仔细阅读使用 说明书、并妥善保管、备用。

1 概述 1.1 产品等点

RT16 万型触头烙断器(以下简称烙断器) 执行 GB/T 13539. 2 标准,并获得"中国国家强制性产品认证证书"(即通过"CCC"认证)。

1.2 主要用途

熔斯器运用于交流额定频率 50 或 600tz, 额定电压至 690V, 额定电流至 1250A 的工业 由气 装置的配由设备中作线路过载及标路保护之用。

1.3 品种、規格

熔斯器根据熔管尺寸的大小分为六种尺码,每种尺码均有相应的额定电流范围,各 种尺码熔斯器的额定由流荡器参见主要技术参数。

熔斯器可根据用户需求加装推击器,推击器的位置一般在熔斯体触头的正上方。 1.4 接新量的金名

1.4 用物療的電石 RT 16 - - -

```
行业型号
烟潮密的尺码: 000, 00, 1, 2, 3, 4
维由器: "A"表示有,省略表示无
设计代号
刀均翰本供斯器
```

1.5 正常工作条件 1.5.1 周围空气温度

周陽空气温度不超过 40℃, 24h 测得的平均值不超过 35℃, 一年內测得的平均值低 于该值。 周围空气温度易析值 25℃。

1.5.2 海拔

安装地点的海拔不超过 2000m。 1.5.3 大气条件

空气是干净的。它的相对湿度在最高温度为 40℃时不超过 50%。

在较低温度下可以有较高的相对湿度,例如,在20℃下,相对湿度可达90%。 在这些条件下,由于温度变化,中等的凝露可能偶然发生。

未与制造厂协商、烙斯器不能安装在有益零或不正常的工业沉积物的场所。

1.5.4 电压 系统电压的最大值不超过熔新器额定电压的 110%。

对额定电压为 690V 的熔断器,最大系统电压不应超过熔断器额定电压的 105%。

1.6 正常安装条件 1.6.1 安装类别

熔断器的安装类别为 III 类。 1.6.2 污染等量

熔断器抗污染程度不低于3级。

 1.6.3 安徽方式 体斯器可以垂直、水平或倾斜安装在无显著摇动和冲击振动的工作场所。

熔断器可以垂直、水³ 1.7分解数限与使用数别

你斯因配用的你斯体为一般用途全面隔分斯能力的你斯体。图 "nc" 你斯依、

2 休拉特征与工作复理

培斯器底座与培斯体组成。培斯器底座由底座触头、底板等组成。培斯体 由 培育、熔体、石家砂、刀型触头等组成。

熔新器安装于电路中时,当通/熔斯体的电流超过一定数值足够时间后,熔断体内的 熔体就熔斯,熔管内的石英砂容熔体熔新时产生的电弧熄灭,从而达到使电路断开的目

当烙体烙断后,烙断体上的指示器会弹出,显示烙断体已烙断。

对装有建亩霜的熔断器。当熔体熔断后,推击器会自动弹出。用户只需在推击器的 正 前方装上微功开关或适用的信号发出装置(由用户自行选择和购买)。就能在熔断体熔 断 后得到所需的信号。

3 主要技术参数

熔断器的主要技术参数见表 1。

表 1 控斯器的主要技术品数

| ni v | 朝 定电 压 电压 | 额定电池 | | 额定分新能力 | | | 額定功率 V | | |
|--------------|-------------------------|------|---|--------|--------|---------------|---------------|-------------------|-------------------|
| | | 埃班 | 55 86 66 | AC500V | AC690V | DC | 功率因數 cos ф | 底座的 額定接 受功率 | 熔斯体 額定料 散功率 |
| RT16-000 | DC250 AC500 | 160 | 2, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100 | 120kA | 50kA | 250V 100KA | | >12 <1 | ≤12 |
| RT16-00 | AC690 | 160 | 2, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160 | 1209A | SOLA | 250V 100KA | | | |
| RT16-1 | | 250 | 80, 100, 125, 160, 200- 250 | 120% | SOLA | 4407 100KA | 0.1-0.2 | ≥32 | ≤32 |
| RT16-2 | DC140 AC500 AC690 | 400 | 125, 160, 200, 250, 315, 400 | 120%A | 50kA | 6407 50KA | | ≥45 | ≤ 45 |
| RT16-3 | M.030 | 630 | 315, 400, 500, 630 | 120%A | SOLA | 4407 508A | | S= 60 | ≤00 |
| RT16-4 | DC250 AC500 | 1250 | 800, 1000, 1250 | 100kA | | 250V 50KA | | ≥90 | ≤90 |
| T16-00/3PMDE | AC690 | 160 | ERT16-00. RT16-000% | | | | | ≤12 | |

4 熔斯器的外形、安装尺寸及重量

4.1 熔新器底座的外形、安装尺寸及重量

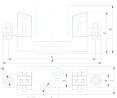
惊断器底座的外形、安装尺寸星图 1. 图 2 及表 2. 惊断器底座的重量显表 2.

表 2 熔新器底座的外形、安装尺寸及重量

| 52 9 | Α | В | С | D | E | F |
|----------|-----|------|-----|-----|----|----|
| RT16-008 | 96 | 120 | 56 | 82 | 25 | |
| RT16-00 | 102 | 122 | 60 | 82 | 25 | |
| RT16-1 | 173 | 197 | 83 | 96 | 25 | 28 |
| RT16-2 | 200 | 225 | 99 | 116 | 26 | 28 |
| RT16-3 | 208 | 248 | 104 | 126 | 26 | 28 |
| 20110 4 | 040 | 0.00 | | | | |

表 2 (銀)

| 52 9 | 6 | Н | 1 | ж |
|----------|------|----|----|-------|
| RT16-00B | 8.5 | 22 | 30 | 105 |
| RT16-00 | 8 | 25 | 30 | 109 |
| RT16-1 | 11 | 26 | 56 | 301.0 |
| RT16-2 | 11 | 30 | 61 | 101.0 |
| RT16-3 | - 11 | 39 | 61 | WL2 |
| RT16-4 | 13 | 50 | 90 | 101.6 |



2-dG/ E B I 熔斯器底座的外形、安装尺寸

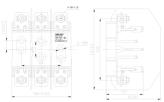


图 2 RT16-00/3P刀型触头烙斯器底座的外形及安装尺寸

4.2 熔断体的外形尺寸及重量

熔断体的外形尺寸见图3及表3。熔断体的重量见表3。

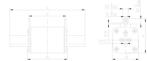


图 3 熔断体的外形尺寸

表 3 熔断体的外形尺寸及重量

| 型 号 | a | b | С | d | e |
|----------|----|----|------|----|-----|
| RT16-000 | 49 | 54 | 78.5 | 21 | 52 |
| RT16-00 | 49 | 54 | 78.5 | 29 | 57 |
| RT16-1 | 67 | 72 | 136 | 48 | 62 |
| RT16-2 | 67 | 72 | 150 | 59 | 73 |
| RT16-3 | 67 | 72 | 150 | 67 | 85 |
| RT16-4 | 67 | 87 | 200 | 83 | 114 |

5 熔斯器的安装、使用及维护

熔新器应安装在室内或不会受到而雪侵袭的柜体内,不应裸露安装在易触模到的地方。烙 新客装时,应保证电气问酸大于8 皿爬电距离大于10 皿。一般情况下烙新器应中联 在电路 中, 既接守经的截面积推荐差4 的整值。

多 4 信斯基的影響界換機而促

| 次 4 对带着别表放守期依旧怀 | | | | | |
|-----------------|--------------|----------------------------|--|--|--|
| 코 号 | 熔斯器额定电流 A | 联接导线截面积 mm ² | | | |
| RT16-000 | 100 | 35 | | | |
| RT16-00 (B) | 160 | 70 | | | |
| RT16-1 | 250 | 120 | | | |
| RT16-2 | 400 | 240 | | | |
| RT16-3 | 630 | 2×(40×5) | | | |
| RT16~4 | 1250 | 2×(80×5) | | | |

当熔斯体熔斯后, 必须换上同一型号、同一尺码、额定电流与原使用的熔断体相同的新熔 斯体, 切勿以铜经代替。

更换烙断体应由专业人员使用专门的栽烙件进行。

更換熔新体时必须在无负载的情况下进行,最好在切断电源时进行,绝对不能用熔斯器来 切断或按通免费而告开关使用。更换焓断体后应保证绘断体与底率触头按触良好。

在切断电源调换熔新体时请注意去除熔新器底座尤其是底座触头上的尘埃等污物,使熔断器处于良好的工作状态。

在运行中应经常检查炸新体的指示器,以便及时发现单相或缺相运转情况。 6 **炸斯器的运输和贮存**

熔斯器在运输和贮存过程中应防止受到雨雪的侵袭。整箱熔断器的自由跌落高度不大于 250mm。

Omm。 烙斯器应存放在空气流通、环境干燥的场所内。堆垛高度不得超过六层。

7 熔斯器的开箱及检查

于相信应首先检查结婚器的结婚与装额单及包装箱上的标志是否一致,然后查看烙断器成 座或熔断体上的紧固件是否检动或脱落,查看熔断体的瓷管是否有脱纹或开裂,查看熔断体内 的石灰是是否有外漏。查看熔断器是否受到外的浸泡或使费,如发现有以上情况不能将熔断器 投入使用。应为能力结局下面整理系。

教育依斯器内应包含产品合格证、装箱单。

8 订带细知

8 有實理和 订购格斯器时应注明络斯器的型号、规格、数量及相应的熔斯体的电流等级。对熔斯器底 每及检斯核可分开单轴订验。

对特殊侵格、特殊由流荡损的修斯器、订购时应与制造厂协商。